



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ МАСЛЯНИЧНЫХ КУЛЬТУР («холодный» отжим, производительность 1 т/час, Россия)

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

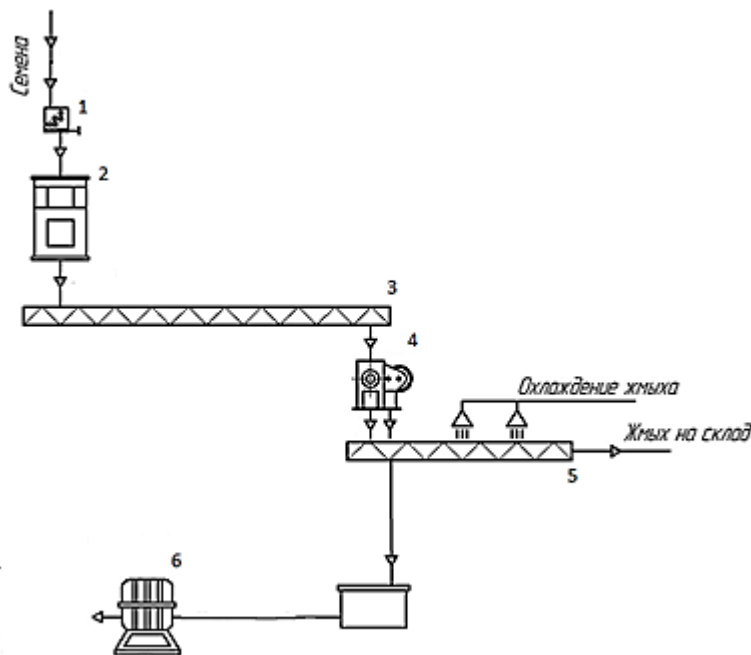
Сырье: подсолнечник, рапс, хлопок.

Производительность: до 1 т/час (по входящему сырью).

Метод отжима: «холодное» однократное окончательное прессование.

ПРЕДЛАГАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: Участок отжима растительного масла методом «холодного» однократного окончательного прессования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



1. Расходомер поточный.
2. Сепаратор магнитный.

3. Шнековый транспортер.
4. Пресс маслоотжимной.

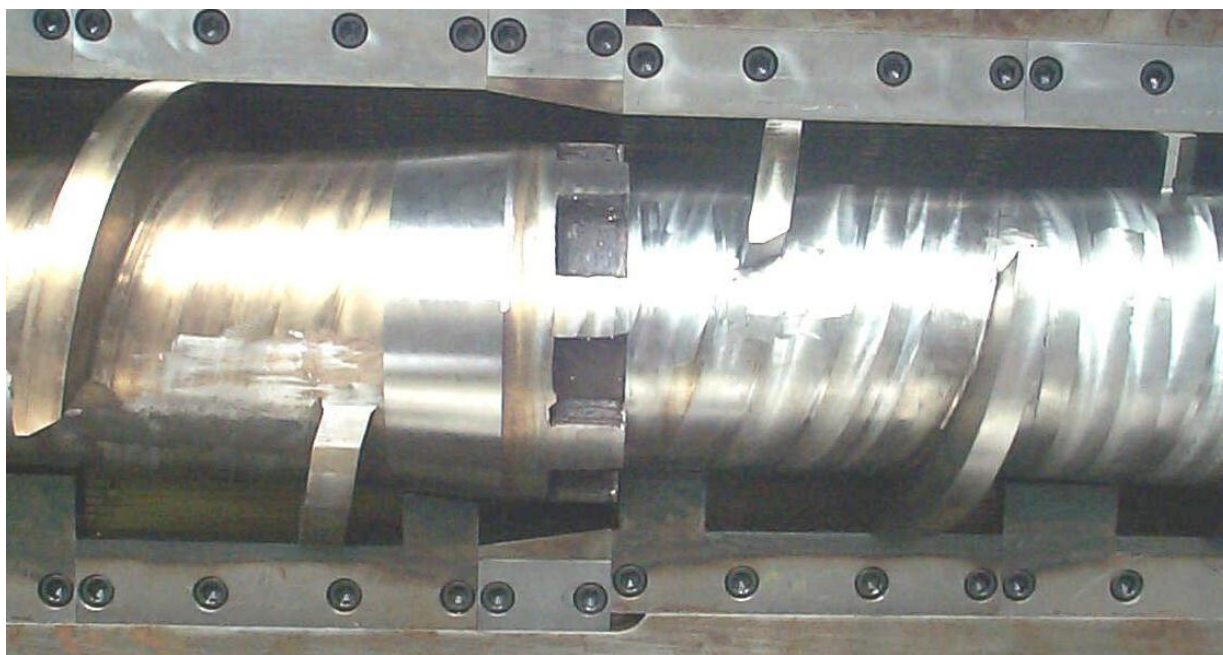
5. Шнековый транспортер.
6. Фильтр рамный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час до 1000
Установленная мощность, кВт до 35

ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Семена силами заказчика подаются в расходомер (предназначен для учета количества семян) и далее через магнитный сепаратор поступают в пресс маслоотжимной. Пресс установленный в линии *отличается от классических шнековых прессов конструкцией шнекового вала который*, в отличие от классических прессов обеспечивающих непрерывное повышение давление в зерновой камере за счет уменьшения свободного объема витков шнекового вала; *обеспечивает повышение объёма в зерновой камере за счет витков, а также резкого сжатия на конусных кольцах с одновременным перемешиванием и гомогенизации слоев материала.*



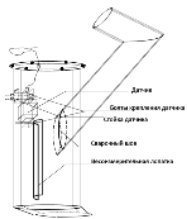

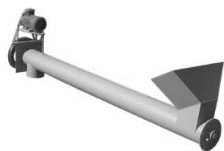



Пресса классической конструкции не способны измельчать ядро семян в зерновой камере, что требует использования вальцевых станков, без которых получение низкой остаточной масличности затруднительно. Конструкция шнекового вала пресса создает *большие сдвиговые усилия* в слое материала, что позволяет измельчить ядро семян непосредственно в зерновой камере и получить *низкую остаточную масличность* за однократное прессование.

Через щели по периметру зеера пресса происходит сток масла в приемную емкость, а жмых выходит из пресса и шнековым транспортером подаются на склад для реализации в качестве кормовой добавки.

Из приемной емкости пресса масло насосной станций по маслопроводу (по желанию Заказчика) подается на очистку в фильтр рамный, где масло очищается и далее подается в накопительную емкость (по желанию Заказчика).

Управление работой линии осуществляется со шкафа управления.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Хар-ка</i>	<i>Кол-во, шт.</i>
1	Расходомер поточный 	РП-0,9		1
2	Сепаратор магнитный 	БММ		1
3	Шнековый транспортер 	ШСС-160МРР	L=5 м N=2,2 кВт	1
4	Пресс маслоотжимной в составе: - пресс маслоотжимной - емкости для приема масла 	ПМХ-1000	N=23 кВт	1
5	Шнековый транспортер-увлажнитель 	ШССУ-220	L=5 м N=2,2 кВт	1
6	Фильтр рамный в составе: - фильтр рамный - насосная станция - емкости для очистки от фуза 	РФ-5/1	N=3,7 кВт	1
13	Шкаф управления			1
	Металлоконструкции: - опоры шнеков и расходомера - стыковочные элементы и т.д.			1
	Трубопровод			по желанию Заказчика

В стоимость линии включена стоимость основного и вспомогательного оборудования (транспортеры, шкаф управления и др.).

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, с учетом НДС и доставки: 33,2 млн. тенге.

Стоимость шеф-монтажных, пуско-наладочных работ и обучения персонала: +15%.

Срок изготовления и доставки: 90-120 дней.

Гарантийный срок – 12 месяцев.

Дополнительно линию можно доукомплектовать следующим оборудованием:

- комплект емкостей для хранения исходного сырья;
- емкости для хранения масла;
- комплект оборудования для розлива: полуавтоматическая линия, стоимость – 5,3 млн. тенге, автоматическая линия розлива, производительность 450-700 бут/час, стоимость – 19,5 млн. тенге.

Обращаем Ваше внимания, что в линии предложен маслопресс, который позволяет получить низкую остаточную масличность при однократном прессовании без использования дорогостоящего вальцевого станка.

*С уважением,
Директор ТОО «ТехноАгроСервис»*



Погребняк А.А.