

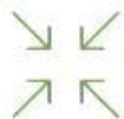


## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комплект оборудования для производства гранулированного комбикорма,  
производительностью 5 тонн в час

### Преимущества комплекса ЛГ-6:

Снижает себестоимость продукции и повышает рентабельность хозяйства. Гранулированный корм увеличивает продуктивность животных на 20-25%, сокращает затраты на кормление до 12%. Гранулы удобно хранить и транспортировать. Прост и удобен в эксплуатации. Возможность встроить в линию дополнительное оборудование для упрощения процесса приготовления комбикорма или расширения собственного производства.



#### Компактный

Полноценный завод по  
производству гранулированного  
корма всего \_ кв. м.



#### Производительный

Обеспечивает кормом до 6700  
голов скота.



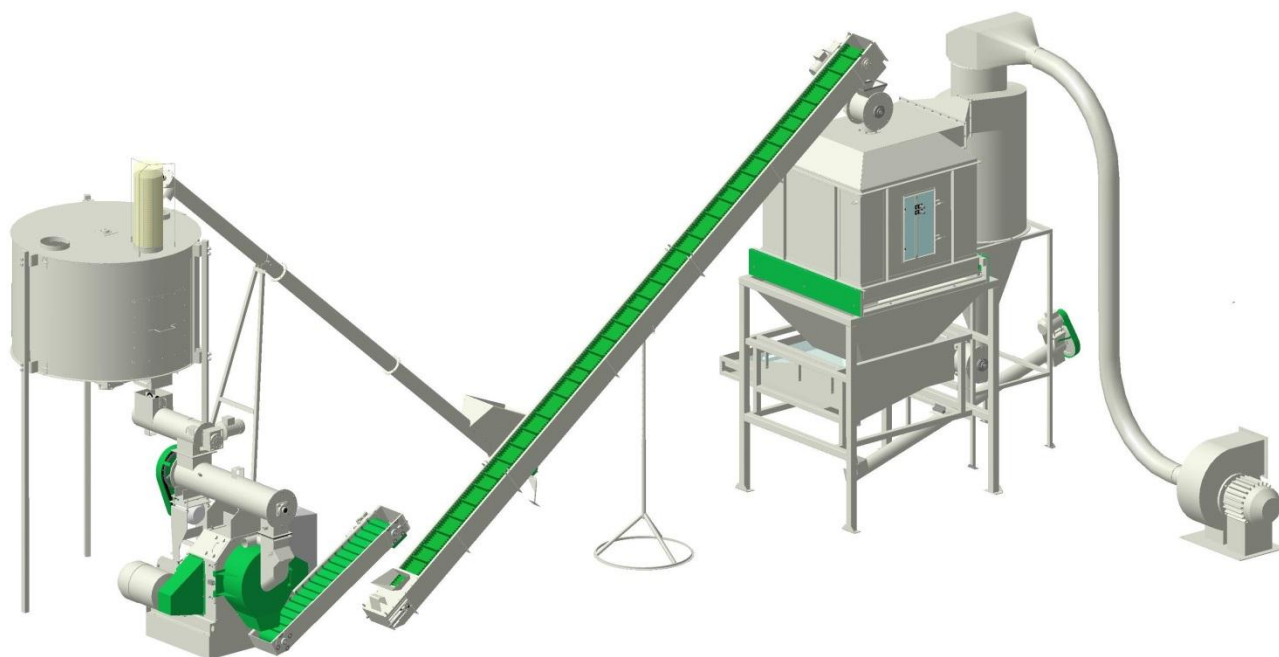
#### Экономичный

Линия стоит дешевле за  
счет минимального набора  
оборудования.



#### Удобный

Доставка, сборка и установка –  
наши специалисты всегда  
помогут Вам.

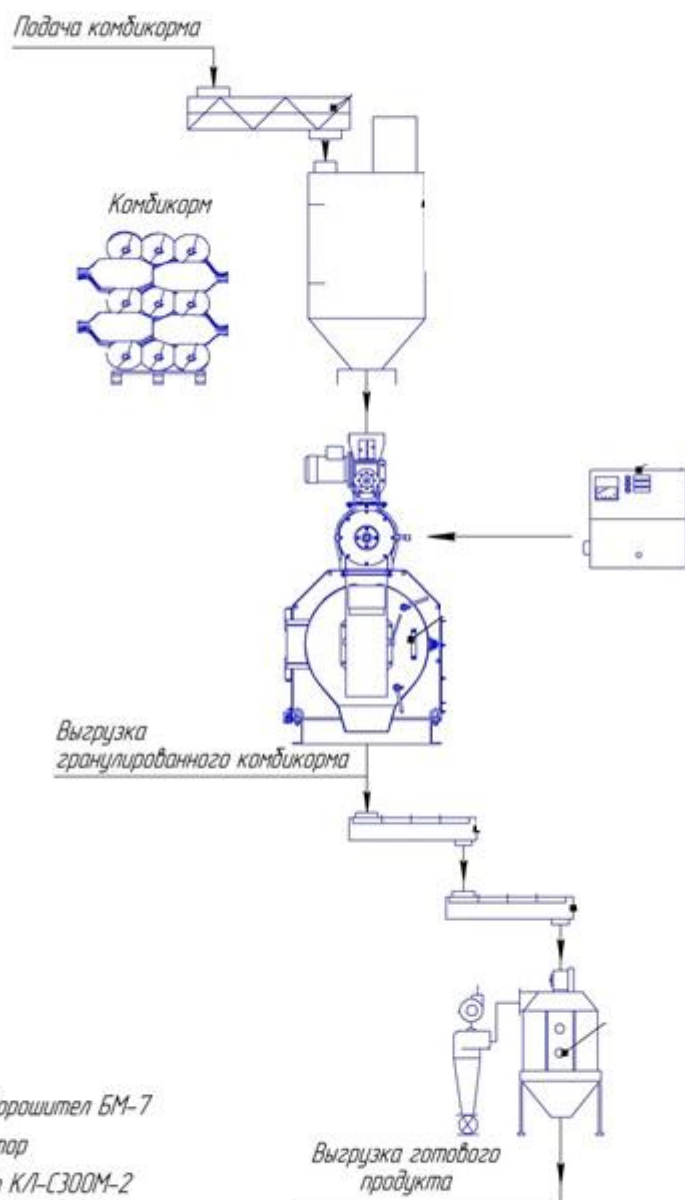


Производительность: до 5000 кг в час.

Подача комбикорма: шнековым транспортером или ручным способом.

# Технологическая схема ЛГ-6

*Технологическая схема комплекса приготовления гранулированного комбикорма ЛГ-6 серии "ДОЗА"*



Бункер ворошитель БМ-7  
Гранулятор  
Конвейер КЛ-С300М-2  
Конвейер КЛ-С300У-8  
Блок БО-7  
Шнек ТШ-150/19-6  
Парогенератор ПАР

# Как работает линия гранулирования:

Весь цикл производства гранулированного корма автоматизирован. Вы загружаете комбикорм в приемник, а на выходе получаете готовые гранулы.

## 01 Подача в приемный бункер

Комбикорм загружается в шнековый транспортер, который подает продукт в приемный бункер. Положение шибера задвижки регулирует объем подачи комбикорма в гранулятор.

## 03 Формирование гранул

Комбикорм продавливается в отверстия матрицы, где под действием давления образуются гранулы. Они подламываются неподвижным ножом и выпадают из пресса на ленточный транспортер.

## 02 Дозирование

Комбикорм равномерно подается в дозатор гранулятора, после чего обеззараживается водой или паром, чтобы гранулы были прочнее. Затем интенсивно перемешивается шнеком.

## 04 Охлаждение и затвердевание

Горячие гранулы от пресс-гранулятора поступают в камеру охлаждения. Воздух охлаждает гранулы, снижает их влажность. Гранулы быстро твердеют и приобретают товарный вид.

# Комплектация и стоимость:

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Мощность, кВт	Стоимость, тенге
*	Транспортёр шнековый ТШ-260/8	1	3,00	1 054 000
1	Бункер ворошитель БМ-7	1	4,00	2 643 500
2	Пресс гранулятор ДГ-8	1	110,0	22 100 000
3	Конвейер ленточный КЛ-С300М-2	1	0,37	612 000
4	Конвейер ленточный КЛ-С300У-8	1	1,10	1 275 000
5	Блоки охлаждения БО-7	1	19,65	7 021 000
6	Пульт управления ПУ-2 (ОГМ-6)	1	-	1 487 500
7	Пульт управления ПУ-5Ф	1	-	323 000
8	Пульт управления ПУ-БО-7	1	-	391 000
9	Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6	1	2,20	637 500
10	Парогенератор ПАР-300н	1	250,00	2 550 000
11	Комплект соединительных элементов	1	-	357 000
*	Матрица, 10 мм.	1	-	1 232 500
	<b>ИТОГО (в т.ч. НДС и доставка):</b>	<b>12</b>	<b>390,32</b>	<b>41 684 000</b>

- ✓ Комплексная поставка
- ✓ Гарантия 12 месяцев
- ✓ Преимущества данной линии уже оценили 768 клиентов
- ✓ Сервисное обслуживание

**Стоимость шеф-монтажных, пуско-наладочных работ и обучения персонала** составляет 15% от общей стоимости оборудования.

**Условия оплаты:** 50% – предоплата, 40% – по факту готовности оборудования к отгрузке, 10% – по факту подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию.

**Срок изготовления и доставки:** не более 60 рабочих дней.

*С уважением,*

*Директор ТОО "ТехноАгроСервис»*

\_\_\_\_\_

*Погребняк А.А.*