



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комплект оборудования для производства рассыпного и гранулированного комбикорма, производительностью 20 тонн в час

1. Участок приемки и промежуточного хранения сырья

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
1.1	Завальная яма БПС-35 Объем завальной ямы V=35 м ³ Тип – самотечная с частичным заездом автотранспорта	1	-
1.2	Нория НЗК-80/16 Лента 3-300-5 БКНЛ: Скорость ленты: 2,76 м/с; Диаметр барабана: 550 мм; Ковш полимерный КН.020.002; 3,2 л; Шаг ковшей: 230 мм; Привод: Мотор-редуктор 11 кВт 93,3 об/мин Производительность: до 80 т/ч	1	11
1.3	Делитель потока КП-300Э Проходное сечение 300х300 мм Разделение потока на два направления.	1	0,25
1.4	Сепаратор ПБ-60 Производительность 60 т/ч	1	1,5
1.5	Конвейер цепной ТЦ-300С-7 Секции транспортеров закрыты крышками Рабочий орган: цепь с установленными скребками; Скорость цепи: 0,4-0,5 м/с;	2	2,2х2
1.6	Задвижка речная ЗР-300Э Сечение входное, мм 300х300 Сечение выходное, мм 300х300	12	0,25х12
1.7	Силос СК-40 Объем хранения 40 м.куб.	6	-
1.8	Виброднище ВД-130	3	0,75х3
*	Опорная рама для силосов СК-40	1	-
*	Обслуживающая площадка с лестницей для НЗК, ограждение	1	-
Всего:			22,4

2. Участок дозирования основных компонентов

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
2.1	Дозатор ДШ-200-1 Внешний диаметр корпуса шнека 200мм Производительность: до 15 т/ч;	6	1,5х6
2.2	Дозирующая емкость ДБ-1 Максимальный объем 4 м.куб. Минимальный предел взвешивания 50 кг. Точность взвешивания - 1 кг.	1	2,2

2.3	Транспортер шнековый КШ-200/ЗУ-3 Внешний диаметр корпуса шнека 200 мм Производительность: до 30 т/ч	1	1,5
		Всего:	12,7

3. Участок дробления и смешивания

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
3.1	Нория НЗК-60/16 Лента 3-300-5 БКНЛ; Скорость ленты: 2,76 м/с; Диаметр барабана: 550 мм; Ковш полимерный КН.020.002; 3,2 л; Шаг ковшей: 300 мм; Привод: Мотор-редуктор 7,5 кВт 93,3 об/мин Производительность: до 60 т/ч	1	7,5
3.2	Магнитный сепаратор СМП-300 Производительность: до 45 т/ч;	1	-
3.3	Транспортер шнековый КШ-260/ЗУ-4 Внешний диаметр корпуса шнека 260мм Производительность: до 50 т/ч	1	2,2
3.4	Бункер приема СК-12(9) V=2,5 м.куб.	2	-
3.5	Задвижка речная ЗР-300Э Сечение входное, мм 300х300 Сечение выходное, мм 300х300	2	0,25х2
3.6	Загрузное устройство для дробилки ДЗМ-12	2	1,1х2
3.7	Дробилка зерновая ДЗМ-12 (112х30) Эл. двигатель соединен с валом ротора через муфту; Большой объем камеры дробления Ротор отбалансирован в используемых подшипниках; Мощность двигателя 75 кВт Производительность: до 12 т/ч	2	75х2
3.8	Локальный фильтр ЛФ-32 Эффективность очистки от пыли до 99,5%; Рабочее давление 1960-2940 Па; Объем воздуха 2880-3760 м ³ /ч; Снабжен регулирующим механизмом встряхивания Диапазон импульса 0,03-0,2 с.	2	-
3.9	Рама РДЗМ-12 Разгрузка рамы шнеком, диаметр корпуса шнека 260мм	2	3х2
3.10	Бункер весовой СК-1 (СЛГ-1) V=1,5 м.куб.	2	-
3.11	Задвижка речная ЗР-300Э Сечение входное, мм 300х300 Сечение выходное, мм 300х300	2	0,25х2
3.12	Смеситель СЛГ-1 Допускается добавление жидкости до 15 %; Объем смешиваемых компонентов – до 2 м.куб.; Масса смешиваемых компонентов – до 1 т; Время смешивания 1-1,5 мин.;	2	18,5х2

3.13	Рама РСЛГ-1 Бункер: V=2,5 м.куб.; Шнек выгрузной ТШ-300;	2	4x2
3.14	Транспортер шнековый КШ-260/3У-4 Внешний диаметр корпуса шнека 260мм Производительность: до 50 т/ч	1	2,2
3.15	Транспортер шнековый КШ-200/3-2 Внешний диаметр корпуса шнека 200мм Производительность: до 30 т/ч	1	1,1
3.16	Установка УВЖ-63 Скорость подачи жидких компонентов до 63 л/мин; Погрешность не более – 0,5 %.	1	8
*	Металло-каркасные блоки	8	-
*	Обслуживающая площадка с лестницей для НЗК, ограждение	1	-
		Всего:	225,2

4. Участок макродозирования

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
4.1	Бункер весовой БВ-2,5 (для добавок) Объем 2,5 куб.м.	4	-
4.2	Задвижка речная ЗР-300П Сечение входное, мм 300x300 Сечение выходное, мм 300x300 Привод пневматический	4	-
4.3	Подъемник УП-К (внутри здания) Размеры платформы 1000x1400мм Грузоподъемность до 500 кг Высота подъема платформы до 7 метров	1	4
		Всего:	4

5. Участок микродозирования

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
5.1	Комплекс многокомпонентного дозирования МД-8 Минимальная доза 0,01/0,2 кг Погрешность дозирования 0,001/0,01 кг Объем весового бункера с НПВ=1 кг, 2 л Объем весового бункера с НПВ=25 кг, 60 л Количество бункеров 8 шт	1	9
5.2	Смеситель СЛГ-0,250 Допускается добавление жидкости до 15 %; Объем смешиваемых компонентов – до 0,5 м.куб.; Масса смешиваемых компонентов – до 0,25 т; Время смешивания 3-5 мин.;	1	3
5.3	Дозатор ДШ-150-1 Внешний диаметр корпуса шнека 150мм Производительность: до 5 т/ч;	1	1,1
		Всего:	13,1

6. Участок гранулирования и охлаждения

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
6.1	Нория НЗК-60/12 Лента 3-300-5 БКНЛ; Скорость ленты: 2,76 м/с; Диаметр барабана: 550 мм; Ковш полимерный КН.020.002; 3,2 л; Шаг ковшей: 300 мм; Привод: Мотор-редуктор 7,5 кВт 93,3 об/мин Производительность: до 60 т/ч	1	5,5
6.2	Бункер СК-580 V=3 м.куб	1	-
6.3	Задвижка речная ЗР-300Э Сечение входное, мм 300х300 Сечение выходное, мм 300х300	1	0,25
6.4	Пресс-гранулятор ДГМ-580 Пресс: Привод – электродвигателя 185 кВт, через редуктор; Магнитная защита; Комплект инструментов. Дозатор: Привод мотор-редуктор 2,2 кВт; Смеситель: Лопастного типа; Привод – клиноременная передача от двигателя мощностью 7,5 кВт; Патрубок для подвода пара;	1	194,7
6.5	Колонна охлаждения ПКО-20 Загрузочный шлюзовой затвор: Привод мотор-редуктор 1,5 кВт; Выгрузная система: планочный разгрузитель мощность привода 3 кВт; Контроль уровня гранул.	1	4,5
6.6	Вентилятор ВЦП 6-46-8	1	37
6.7	Циклон ЦО-18-Л (на раме)	1	-
6.8	Затвор шлюзовой ЗШР-25ПУ Пропускная способность 87 м ³ /ч Мощность привода 1,1 кВт;	1	1,1
6.9	Просеиватель ПГ-20;	1	5,5
6.10	Транспортер шнековый КШ-200/ЗУ-6 Внешний диаметр корпуса шнека 200мм Производительность: до 30 т/ч	1	2,2
6.11	Конвейер цепной ТЦ-С250С-5 Секции транспортеров закрыты крышками Рабочий орган: цепь с установленными скребками; Скорость цепи: 0,7 м/с; Ширина желоба 250 мм.	1	2,2
*	Система подачи пара: Регулирующий клапан, регулятор давления, запорная арматура, сепаратор пара, конденсатоотводчик.	1	-
		Всего:	251,95

7. Участок хранения готовой продукции

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
7.1	Нория НЗК-50/16 Лента 3-300-5 БКНЛ; Скорость ленты: 2,76 м/с; Диаметр барабана: 550 мм; Ковш полимерный КН.020.002; 3,2 л; Шаг ковшей: 300 мм; Привод: Мотор-редуктор 7,5 кВт 93,3 об/мин Производительность: до 50 т/ч	1	7,5
7.2	Конвейер цепной ТЦ-300С-10 Секции транспортеров закрыты крышками Рабочий орган: цепь с установленными скребками; Скорость цепи: 0,4-0,5 м/с;	1	3
7.3	Задвижка речная ЗР-300Э Сечение входное, мм 300x300 Сечение выходное, мм 300x300	8	0,25x8
7.4	Силос СК-40 Объем хранения 40 м.куб.	4	-
*	Опорная рама для силосов СК	1	-
*	Обслуживающая площадка с лестницей для НЗК, ограждение	1	-
Всего:			12,5

Общая потребляемая мощность оборудованием 541,85 кВт

8. Система автоматического управления

Поз.	Наименование	Кол	Мощность, кВт
8.1	Автоматическая система управления технологическим процессом В состав АСУТП входят: Контрольно-измерительные средства, программно-технический комплекс управления по САДА системе, станция управления и автоматизированное рабочее место оператора (АРМ оператора), силовой щит и щит автоматики (размещаются в аппаратной). АРМ оператора построен на базе ПК.	1	-

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ (в т.ч. НДС, транспортные расходы, шеф-монтажные и пуско-наладочные работы и обучение персонала): **490 800 000 тенге.**

Условия оплаты: 50% – предоплата, 40% – по факту готовности оборудования к отгрузке, 10% – по факту подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию.

Срок изготовления и доставки: не более 120 рабочих дней.

Срок гарантии: 12 месяцев.

С уважением,

Директор ТОО "ТехноАгроСервис»

Погребняк А.А.